

• EIGNUNGSNACHWEIS •



TECHNISCHE
UNIVERSITÄT
DARMSTADT

INSTITUT FÜR
WERKSTOFFE
IM BAUWESEN

Seite 1 von 1

für die Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse \varnothing 8 - 40 mm mit
Hilti - Injektionsmörtel HIT-HY 150 MAX; HIT-HY 200-A; HIT-HY 200-R; HIT-HY 170;
HIT-CT 1 und Hilti - Injektionsmörtel HIT-RE 500 V3
Bohrverfahren: Hammerbohren, Pressluftbohren, Diamantbohren

Die Firma **A. Otto & Sohn
GmbH & Co. KG**
Stixchesstraße 184
51377 Leverkusen

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den o.g. Hilti Injektionsmörteln mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

Qualifizierte Führungskraft:

Herr Otto Rüdiger

Bauleiter:

Herr Otto Rüdiger

**Baustellenfach-
personal:**

lfd. Nr.	Anrede	Name	Vorname	Schulungsdatum / Umschreibung
1	Herr	Becker	Peter	(Schulung am 20.08.10)
2	Herr	Kurth	Ulrich	(Schulung am 22.11.16)
3	Herr	Otto	Kevin	(Schulung am 22.11.16)

Die Firma hat uns bestätigt, dass die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung entsprechend der Herstellervorgaben vorhanden und in einwandfreiem Zustand ist.

Dieser Eignungsnachweis wird widerruflich für drei Jahre erteilt.

Darmstadt, den 12.11.19 (gültig bis 11.11.22)
-Verlängerung des bestehenden Eignungsnachweises



Anhalt
(Prüfer)

Institut für Werkstoffe im Bauwesen · Franziska-Braun-Straße 3 · 64287 Darmstadt
Tel.: 06151-1622210 · Fax: 06151-1622211 · e-mail: anhalt@wib.tu-darmstadt.de